

上海石化热电部1#-4#炉干出渣改造项目

环保措施落实情况报告

中国石化上海石油化工股份有限公司热电部1#-4#炉干出渣改造项目的建设已结束，进入了调试阶段，各项环保工作也准备就绪。根据《中华人民共和国行政许可法》、《上海市实施<中华人民共和国环境影响评价法>办法》（市政府第24号）、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（第13号）、《环境信息公开办法（试行）》、《企事业单位环境信息公开办法》、《上海市环境保护局关于过渡期建设项目中后期环保审批改革的意见》（沪环保评[2016]189号）的要求，特向社会公开本项目环保措施落实情况信息，具体情况汇报如下：

一、项目概况

1、项目名称和性质

项目名称：热电部1#-4#炉干出渣改造项目

项目地址：上海市金山区卫八西路55号

建设单位名称：中国石化上海石油化工股份有限公司

建设单位性质：股份制企业

建设项目性质：技改

占地面积，建筑面积（平方米）：利用原有场地

2、环评文件审批

2015年11月由上海南域石化环境保护科技有限公司编制上海石化热电部1#-4#炉干出渣改造项目环境影响报告表，2016年1月13

日获上海市环境保护局批复(沪环保许评【2016】8号)。

3、施工期环保措施落实情况

3.1 建设项目开工日期：2016年7月22日

3.2 设计单位：华东电力设计院

3.3 施工单位：上海聚盛建筑工程有限公司

3.4 环境监理单位：无

3.5 工程基本情况：

(1) 1#-4#锅炉改水力除渣系统为干出渣系统，新建设一套脱水仓系统，产生干出渣不再进入第一渣场，仅在事故状态下进入第一渣场，脱水仓中脱水后的渣通过汽车外运至综合利用用户；

(2) 设置渣水重复利用系统，回水通过新设置的冲渣水泵、冷渣水泵送回炉底重复利用。拆除原冲灰水泵；对渣浆泵重新选型。新建从渣泵房至脱水仓的输渣管路；

(3) 相关电气、控制和土建改造；

(4) 目前热电部制水车间西区化学废水经过酸碱处理中和后送1#-4#锅炉冲渣，本项目将1#-4#炉湿出渣改为干出渣，原酸碱中和水经管道送至上海石化环保水务部处理。

3.6 实际选址选线：上海市金山区卫八西路55号（上海石化热电部厂区内）

3.7 施工期的环境保护措施落实情况：

(1) 施工期最大气的影响主要是施工扬尘，施工期间对弃土表面进行洒水，防止扬尘，对道路环境实行保洁制度，一旦有弃土和建材撒落及时清扫。

(2) 施工期排污水主要为生活污水和施工活动自身产生的污水，均纳入已建的污水管网，处理后达标排放。

(3) 施工期噪声主要是施工机械和运输车辆马达等轰鸣声，因本项目距离居民区，对居民生活未产生影响。

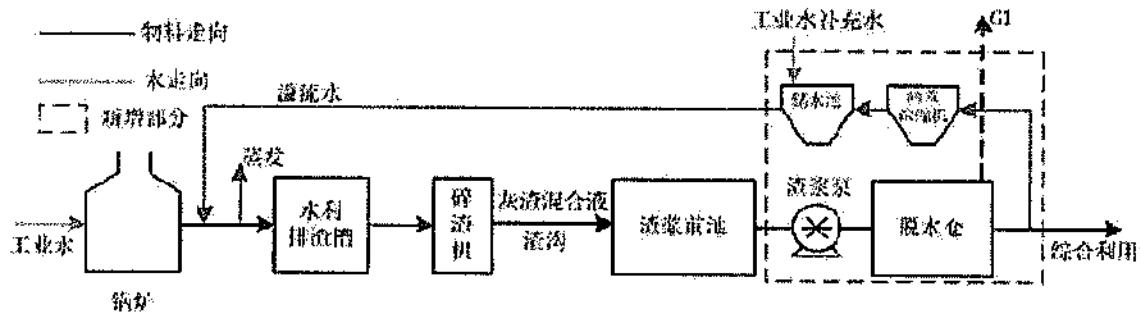
(4) 施工期固体废物主要是拆除原有设备过程中产生的固废及施工人员的生活垃圾，均为一般固废，委托环卫部门清运。

4、项目主要内容

●项目总投资：2073.98万元，其中环保投资为2073.98万元

●环评批复建设内容：(1) 1#-4#锅炉改水力除渣系统为干出渣系统，新建一套脱水仓系统，产生干出渣不再进入第一渣场，仅在事故状态下进入第一渣场，脱水仓中脱水后的渣通过汽车外运至综合利用用户。(2) 设置渣水重复利用系统，回水通过新设置的冲渣水泵、冷渣水泵送回炉底重复利用，拆除原冲灰水泵。对渣浆泵重新选型，新建从渣泵房到脱水仓的输渣管路。(3) 相关配套电气、控制和土建改造。(4) 目前热电部制水车间西区化学废水经过酸碱处理中和后送1#-4#锅炉冲渣，本项目拟将1#-4#炉湿出渣改为干出渣，原酸碱中和水经管道送上海石化环保水务部处理。

●主要生产工艺流程图：



本项目改造方案保留锅炉水利排渣槽、碎渣机、渣沟以及渣浆前池的渣沟自流系统。再经由本次新增设的渣浆泵和渣浆管输送至脱水仓，脱水仓中脱水后的渣含水率约为 25%。本次改造新增脱水仓、高效浓缩机以及储水池作为炉渣储存、渣水回用系统。脱水仓的溢流水经高效浓缩机、储水池逐级澄清后，通过冲渣水泵、冷渣水泵把澄清后的渣水回用。

●主要产品名称：本项目无产品

●主要设备：

| 序号 | 设备名称(设备号) | 设备规格 | 备注 |
|----|-----------|---|------------|
| 1 | 脱水仓 | φ10m | 2 座 |
| 2 | 储水池 | φ17m | 1 座 |
| 3 | 高效浓缩机 | φ12m | 1 座 |
| 4 | 渣泵 | $Q=810\text{m}^3/\text{h}, H=49\text{mH}_2\text{O}$ | 2 台 (一备一用) |
| 5 | 冲渣水泵 | $Q=270\text{m}^3/\text{h}, H=97\text{mH}_2\text{O}$ | 3 台 (二用一备) |
| 6 | 冷渣水泵 | $Q=350\text{m}^3/\text{h}, H=60\text{mH}_2\text{O}$ | 2 台 (一备一用) |

5、生产计划

本项目已完成土建和设备安装，目前处于调试阶段，计划 8 月投入运行。

二、环境保护设施概况

本项目为环保设施改造项目。

1、废水：本项目本身不产生废水。

2、废气：本项目不新增有组织排放的废气；无组织废气主要为渣输送、转运、储存过程中产生的少量扬尘。本项目改造后减少了水力送灰至第一渣场环节，减少了灰渣的转运，改为料仓密闭输送，减少了灰渣的无组织排放。

3、噪声

本项目主要噪声源为冲渣泵、冲渣水泵、冷渣水泵等，采取防噪措施后噪声值不超过 85dB(A)，本项目属上海石化厂内建设项目，离总厂厂界较远，产生的噪声经衰减后不改变厂界声环境现状噪声质量等级。

4、固体废物

本项目无固废产生，原锅炉产生的炉渣由上海今电实业有限公司综合利用；本项目无新增固废。

5、环境保护管理和监测机构

本工程环保管理按热电部原有的管理模式进行管理，统一由热电部安全环保处负责，制定有热电部《环境保护技术监督》、《环境污染应急预案》等管理制度。环境监测工作主要由监测站和质量管理中心负责，主要监测项目有烟气、噪声。

三、存在问题和整改措施。

无。

建设单位（公章）：中国石化上海石油化工股份有限公司

日期： 2017 年 7 月

